PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2000009476 A

(43) Date of publication of application: 14.01.00

(51) Int. CI

G01C 19/56 G01P 9/04

(21) Application number: 10181236

(22) Date of filing: 26.06.98

(71) Applicant:

FUJITSU LTD FUJITSU TOWA

ELECTRON LTD

(72) Inventor:

ISHIKAWA HIROSHI

YANAI MASAKI SATO YOSHIO KIKUCHI KAZUJI

TAKAHASHI YOSHITAKA

(54) TUNING-FORK-TYPE VIBRATION GYRO

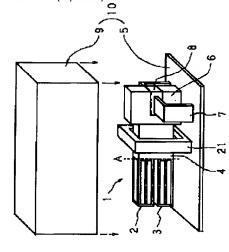
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a tuning-fork-type vibration gyro for preventing a tuning- fork-type vibrator from being broken by an external vibration or shock with a compact configuration.

SOLUTION: The tuning-fork-type vibrator 1 with two arms 2 and 3 and a base 4 is supported by a support substrate 6 being provided at a stem 5, and a rocking-limiting member 21 consisting of an annular rubber-shaped elastic body is provided while fixing its one surface to the stem 5 so that the base 4 is surrounded. When a vibration or shock applied externally, the tuning-forkvibrator 1 is vibrated according to the vibration or the shock. However, the rocking width of the tuning-fork-type vibrator 1 is limited by the presence of the rocking-limiting member 21, thus preventing the tuning-fork-type vibrator 1 from hitting against a member around the stem 5, a cap 9, or the like and hence preventing gyro

characteristics from being lost and gyro functions from being lost since drive vibration stops.

COPYRIGHT: (C)2000, JPO





(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-9476 (P2000-9476A)

(43)公開日 平成12年1月14日(2000.1.14)

(51) Int.Cl.7

識別記号

 \mathbf{F} I

テーマコート*(参考)

G01C 19/56 G01P 9/04

G01C 19/56

2F105

G01P 9/04

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 14 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平10-181236

平成10年6月26日(1998.6.26)

(71)出願人 000005223

富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

(71)出顧人 391025523

富士通東和エレクトロン株式会社

神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目18番3

号

(72)発明者 石川 寛

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内

(74)代理人 100078868

弁理士 河野 登夫

最終頁に続く

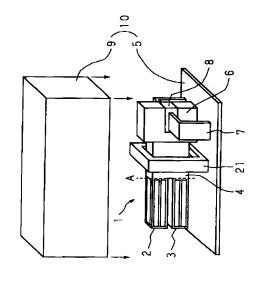
(54) 【発明の名称】 音叉型振動ジャイロ

(57)【要約】

【課題】 外部からの振動または衝撃による音叉型振動 子の破壊を、小型な構成にて防止する音叉型振動ジャイ 口を提供する。

【解決手段】 2つのアーム2,3及びベース4を有す る音叉型振動子1が、ステム5に設けられた支持基板6 にて支持されており、ベース4を囲むように、環状のゴ ム状弾性体からなる揺動制限部材21がその一面をステ ム5に固定して設けられている。外部から振動または衝 撃が加わった場合、その振動または衝撃に応じて音叉型 振動子1は揺動するが、この揺動制限部材21の存在に よって音叉型振動子1の揺動幅が制限されるので、音叉 型振動子1がステム5,キャップ9等の周囲の部材に衝 突することが防止される。この結果、ジャイロ特性を損 なうことはなく、また、駆動振動が停止してジャイロ機 能を失うこともない。

本発明の音叉型振動ジャイロの一例の構成図





【特許請求の範囲】

【請求項1】 2つのアーム及びベースを有する音叉型 振動子と、前記ベースを支持する支持基板とを備えた音 叉型振動ジャイロにおいて、前記音叉型振動子の揺動の 振幅を制限する揺動制限部材を、前記アームの付け根部 よりベース方向の位置に設けていることを特徴とする音 叉型振動ジャイロ。

【請求項2】 前記音叉型振動子と前記支持基板との間 に両者を接着させるための接着層を更に備えており、前 記音叉型振動子,前記支持基板及び前記接着層のうちの 10 ンプリング周波数が信号処理時の積分時間の逆数の2倍 何れかに、前記揺動制限部材が固定されている請求項1 記載の音叉型振動ジャイロ。

前記音叉型振動子及び支持基板を収納す 【請求項3】 るケースを更に備えており、前記音叉型振動子と前記ケ ースとの間に前記揺動制限部材が設けられている請求項 1記載の音叉型振動ジャイロ。

【請求項4】 前記音叉型振動子と導通する回路基板を 更に備えており、前記回路基板に前記揺動制限部材が固 定されている請求項1記載の音叉型振動ジャイロ。

【請求項5】 前記アームと前記ケースとの間、また は、前記アームと前記回路基板との間のクリアランスが 所定値以上である請求項3または4記載の音叉型振動ジ ヤイロ。

【請求項6】 前記音叉型振動子と前記ケースまたは前 記回路基板との距離をH、前記音叉型振動子及び支持基 板の揺動中心と前記音叉型振動子の先端との距離をし、 前記音叉型振動子が揺動した場合における前記音叉型振 動子または前記支持基板が前記揺動制限部材に接触する 位置と前記ケースまたは前記回路基板との距離をH'、 前記音叉型振動子が揺動した場合における前記音叉型振 30 動子または前記支持基板が前記揺動制限部材に接触する 位置と前記音叉型振動子及び支持基板の揺動中心との距 離をL^とした場合に、以下の両式を同時に満足する請 求項5記載の音叉型振動ジャイロ。

 $H = L \times s i n \theta > 0$

 $t a n \theta = (H-H') / L'$

【請求項7】 前記揺動制限部材は、エポキシ樹脂, ウ レタン樹脂、シリコンゴ、ブチルゴムの各弾性体、及 び、それらの発泡材からなる群から選ばれた材料で形成 されている請求項1~6の何れかに記載の音叉型振動ジ ヤイロ。

【請求項8】 前記揺動制限部材の硬度が100 (JIS A) 以下である請求項7記載の音叉型振動ジャイロ。

【請求項9】 2つのアーム及びベースを有する音叉型 振動子と、前記ベースを支持する支持基板とを備え、駆 動側振動としての前記音叉型振動子の面内振動と、検出 側振動としての前記音叉型振動子及び支持基板が一体と なった捩じり振動とを行う音叉型振動ジャイロにおい て、前記駆動側振動の共振周波数と前記検出側振動の共 振周波数との差の絶対値が要求周波数特性の上限値以上 50 であることを特徴とする音叉型振動ジャイロ。

【請求項10】 前記差の絶対値が要求周波数特性の上 限値の3倍以上である請求項9記載の音叉型振動ジャイ

【請求項11】 2つのアーム及びベースを有する音叉 型振動子と、駆動側振動を励振する回路と、回転角速度 が加わった場合に生じる検出側振動を検出する検出回路 と、該検出回路の検出信号をデジタル変換して信号処理 する信号処理回路とを備え、該信号処理回路におけるサ より大きい音叉型振動ジャイロにおいて、前記駆動側振 動の共振周波数と前記検出側振動の共振周波数との差の 絶対値が前記積分時間の逆数より大きいことを特徴とす る音叉型振動ジャイロ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、回転角速度検出に 使用されるジャイロに関し、特に、一体的に形成された 2つのアーム及びベースを有する音叉型振動ジャイロに 20 関する。

[0002]

【従来の技術】ジャイロスコープは、航空機、大型船 舶、宇宙衛星等の移動体の位置を確認する手段として使 用されており、最近では民生用の分野でカーナビゲーシ ョンシステム、ビデオカメラ等の手振れ検出装置等にも 利用されている。このようなジャイロスコープの中で、 2つのアームと両アームを支えるベースとを圧電単結晶 で一体的に形成した構成を有する音叉型圧電振動ジャイ 口の研究開発が進められている。

【0003】図16は、例えば特開平9-269228 号公報に示された音叉型振動ジャイロの構成図である。 図において、1は音叉型振動子であり、音叉型振動子1 は、2つのアーム2、3及びこれらを支持するベース4 を有する。アーム2, 3及びベース4は、LiTa O3, LiNbO3 等の圧電単結晶を一体加工したもの である。この音叉型振動子1のベース4を、ステム5に 設けられた支持基板6に結合することによって、音叉型 振動子1を支持している。

【0004】また、断面が略U字状をなす支持アーム7 の水平部は、支持基板6の回転運動中心を含むように形 成された支持基板6のスリット内に挿入され、ゴム状弾 性体からなる接着層8を介して支持基板6にフレキシブ ルに取り付けられている。支持アーム7の両端部には突 起が設けられ、それらの突起がステム5に形成されたホ ール内に挿入されている。

【0005】また、これらの部材を覆って保護するため にキャップ9が設けられている。このキャップ9とステ ム5とにてケース10が構成される。なお、後述する駆 動振動を励振させる駆動回路及び検出信号を処理する検 出回路を含む回路基板11(図20参照)を、ステム5

及び/またはキャップ9に設けて、この回路基板11を ケース10内に収納するるような構成も可能である。

【0006】このような音叉型振動子1には、図17 (a), (b) に示すように、fxモード振動(面内振 動)とfyモード振動(面垂直振動)とがある。そし て、駆動振動(面内振動)を励振させると、回転角速度 が加わった場合には検出振動(面垂直振動)が起こるの で、この振動の大きさに比例した出力信号を検出して、 角速度を求める。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところで、駆動振動 (面内振動) 方向をX方向、検出振動(面垂直振動) 方 向をY方向、両方向に垂直な回転軸方向をZ方向とする と、特に、外部からの振動または衝撃がX方向、Y方向 に加えられた場合、音叉型振動子1は支持基板6と一体 的に、図18(a),(b)に示すような揺動運動を起 こす。

【0008】この場合、図19(a), (b) に示すよ うに、音叉型振動子1 (アーム2, 3) の先端が最初 9に衝突することになる。また、ケース10の内壁に回 路基板11が設けられている場合には、図20(a),

(b) に示すように、その回路基板11に最初に音叉型 振動子1 (アーム2, 3) の先端が衝突する。ここで、 外部からの振動または衝撃が大きい場合、音叉型振動子 1はこの衝突によってアーム2, 3の付け根部で折れて 破壊されてしまい、センサの機能を果たせなくなるとい う問題がある。

【0009】外部からの振動または衝撃から音叉型振動 子を保護するために種々の工夫が提案されている(特開 30 平5-18755号公報(従来例1),特開平7-24 3857号公報(従来例2))。

【0010】従来例1では、クッション材及び保護部材 が示されている。このクッション材は、音叉型振動子が 支持される支持部材が固定されるカバーと、その周りの ケースとの間に設置されており、外部からの振動を吸収 する機能を有する。また、音叉型振動子の支持部材の両 端の外側近傍に設けた保護部材は、音叉型振動子が必要 以上に変位すること、即ち、支持部材が大きく塑性変形 することを防止する機能を有する。

【0011】しかしながら、この従来例1では、加速度 が非常に大きい振動が加えられた場合、クッション材で この振動を吸収できず、支持部材が塑性変形をおこし て、音叉型振動子の中心軸が初期設定位置からずれてし まい、ジャイロ特性を大きく損なってしまう。また、衝 撃等によって更に支持部材の塑性変形が大きくなって、 音叉型振動子が周囲の部材に接触したままになってしま う場合がある。このような場合には、駆動振動が停止し てしまうので、ジャイロセンサの機能を全く果たせない ことになる。

【0012】一方、従来例2は、従来例1での問題点を 解決して、外部からの衝撃に対して有効な構造を開示し ている。音叉型振動子を支持する支持部材の取り付け板 とワークプレートとの間、ワークプレートが取り付けら れた回路基板及びワークプレートに取り付けられている ワークカバーとケースとの間に、外部からの衝撃を吸収 するためのクッション材を設けている。この従来例2の 構造は、最も外側のケースと、その内部に収納される回 路基板,回路基板のシールドカバー,ワークカバー,ワ 10 ークプレート、音叉型振動子の間に、夫々クッション材 を設け、外部からの衝撃を夫々のクッション材で順次吸 収していく。

【0013】しかしながら、この従来例2では、多量の クッション材を設けるので、全体構成を小型化できない という問題がある。また、音叉型振動子が周囲の部材に 接触したままになってしまった場合には、従来例1と同 様に、ジャイロセンサの機能を全く果たせない。

【0014】ところで、図16に示すような基本的構造 の音叉型振動ジャイロにおいて、音叉型振動子1の回転 に、ケース10の内壁、つまりステム5またはキャップ 20 中心軸と支持アーム7との支持軸とが完全に一致してい る場合は、外部から例えばY方向の振動が加わっても、 支持軸線を境界とした上下でのモーメントが等しいの で、図21に示すように、音叉型振動子1は、並進振動 しか起こさない。しかし、これらの双方の軸を一致させ ることは困難であり、双方の軸が一致しない場合に外部 からY方向の振動が加わると、支持軸線を境界とした上 下でのモーメントがアンバランスとなり、図22に示す ように、回転運動が生じる。よって、回転運動が音叉型 振動子1に加えられなくても、不要な回転運動の信号を 検出してしまうという問題がある。

> 【0015】本発明は斯かる事情に鑑みてなされたもの であり、外部からの振動または衝撃によって引き起こさ れる音叉型振動子の破壊を、小型な構成にて防止するこ とができる音叉型振動ジャイロを提供することを目的と する。

> 【0016】本発明の他の目的は、外部からの振動が加 わった場合に発生する、不要な信号を低減することがで きる音叉型振動ジャイロを提供することにある。

[0017]

【課題を解決するための手段】請求項1に係る音叉型振 動ジャイロは、2つのアーム及びベースを有する音叉型 振動子と、前記ベースを支持する支持基板とを備えた音 叉型振動ジャイロにおいて、前記音叉型振動子の揺動の 振幅を制限する揺動制限部材を、前記アームの付け根部 よりベース方向の位置に設けていることを特徴とする。 【0018】請求項1の音叉型振動ジャイロでは、面内

振動が起こらない、音叉型振動子のアームの付け根部 (アームとベースとの境界部) よりベース寄りの任意の 位置に、外部からの振動または衝撃に伴う音叉型振動子 50 の揺動の振幅を制限する揺動制限部材を設けている。よ

って、この揺動制限部材により、音叉型振動子が周囲の 部材に衝突することを阻止して、音叉型振動子の破壊を 防ぐ。

【0019】請求項2に係る音叉型振動ジャイロは、請求項1において、前記音叉型振動子と前記支持基板との間に両者を接着させるための接着層を更に備えており、前記音叉型振動子、前記支持基板及び前記接着層のうちの何れかに、前記揺動制限部材が固定されていることを特徴とする。

【0020】請求項2の音叉型振動ジャイロでは、揺動 10制限部材が、音叉型振動子,支持基板または接着層のうちの少なくとも1つに設けられており、容易に揺動制限部材を設置することができる。

【0021】請求項3に係る音叉型振動ジャイロは、請求項1において、前記音叉型振動子及び支持基板を収納するケースを更に備えており、前記音叉型振動子と前記ケースとの間に前記揺動制限部材が設けられていることを特徴とする。

【0022】請求項4に係る音叉型振動ジャイロは、請求項1において、前記音叉型振動子と導通する回路基板 20を更に備えており、前記回路基板に前記揺動制限部材が固定されていることを特徴とする。

【0023】請求項3または4の音叉型振動ジャイロでは、揺動制限部材が、音叉型振動子とケースとの間、または、音叉型振動子と回路基板との間に設けられており、この揺動制限部材により、音叉型振動子が回路基板またはケースに衝突しない。

【0024】請求項5に係る音叉型振動ジャイロは、請求項3または4において、前記アームと前記ケースとの間、または、前記アームと前記回路基板との間のクリア 30ランスが所定値以上であることを特徴とする。

【0025】請求項5の音叉型振動ジャイロでは、音叉型振動子,ケース間のクリアランス、または、音叉型振動子,回路基板間のクリアランスが所定値以上になるように、揺動制限部材の位置及び形状を設定するようにしており、音叉型振動子がケースまたは回路基板に衝突しない。

【0026】請求項6に係る音叉型振動ジャイロは、請求項5において、前記音叉型振動子と前記ケースまたは前記回路基板との距離をH、前記音叉型振動子及び支持 40基板の揺動中心と前記音叉型振動子の先端との距離をL、前記音叉型振動子が揺動した場合における前記音叉型振動子または前記支持基板が前記揺動制限部材に接触する位置と前記ケースまたは前記回路基板との距離をH′、前記音叉型振動子が揺動した場合における前記音叉型振動子または前記支持基板が前記揺動制限部材に接触する位置と前記音叉型振動子及び支持基板の揺動中心との距離をL′とした場合に、以下の両式を同時に満足することを特徴とする。

 $H = L \times s i n \theta > 0$

 $t a n \theta = (H-H') / L'$

【0027】請求項6の音叉型振動ジャイロでは、上記式を満たすように、揺動制限部材の位置及び形状を設定するようにしており、音叉型振動子がケースまたは回路基板に衝突しない。

【0028】請求項7に係る音叉型振動ジャイロは、請求項1~6の何れかにおいて、前記揺動制限部材は、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコンゴ、ブチルゴムの各弾性体、及び、それらの発泡材からなる群から選ばれた材料で形成されていることを特徴とする。

【0029】請求項7の音叉型振動ジャイロでは、上述したような材料を揺動制限部材に使用するようにしており、複雑な形状の揺動制限部材であっても容易に大量に作製することができる。

【0030】請求項8に係る音叉型振動ジャイロは、請求項7において、前記揺動制限部材の硬度が100 (JISA) 以下であることを特徴とする。

【0031】請求項8の音叉型振動ジャイロでは、揺動制限部材の硬度を上記数値以下とするようにしており、音叉型振動子が折れることを防止する。

【0032】請求項9に係る音叉型振動ジャイロは、2つのアーム及びベースを有する音叉型振動子と、前記ベースを支持する支持基板とを備え、駆動側振動としての前記音叉型振動子の面内振動と、検出側振動としての前記音叉型振動子及び支持基板が一体となった捩じり振動とを行う音叉型振動ジャイロにおいて、前記駆動側振動の共振周波数と前記検出側振動の共振周波数との差の絶対値が要求周波数特性の上限値以上であることを特徴とする。

【0033】請求項9の音叉型振動ジャイロでは、駆動 側振動の共振周波数と検出側振動の共振周波数との差の 絶対値を要求周波数特性の上限値以上とするようにして おり、外部からの振動による不要な信号を低減する。

【0034】請求項10に係る音叉型振動ジャイロは、 請求項9において、前記差の絶対値が要求周波数特性の 上限値の3倍以上であることを特徴とする。

【0035】請求項10の音叉型振動ジャイロでは、その差の絶対値を要求周波数特性の上限値の3倍以上とするようにしており、外部からの振動による不要な信号を低減する効果が大きい。

【0036】請求項11に係る音叉型振動ジャイロは、2つのアーム及びベースを有する音叉型振動子と、駆動側振動を励振する回路と、回転角速度が加わった場合に生じる検出側振動を検出する検出回路と、該検出回路の検出信号をデジタル変換して信号処理する信号処理回路とを備え、該信号処理回路におけるサンブリング周波数が信号処理時の積分時間の逆数の2倍より大きい音叉型振動ジャイロにおいて、前記駆動側振動の共振周波数と前記検出側振動の共振周波数との差の絶対値が前記積分

50 時間の逆数より大きいことを特徴とする。

【0037】請求項11の音叉型振動ジャイロでは、検出系のデジタル信号処理回路におけるサンプリング周波数を信号処理時の積分時間の逆数の2倍より大きくすると共に、駆動側振動の共振周波数と検出側振動の共振周波数との差の絶対値をその積分時間の逆数より大きくするようにしており、外部からの振動による不要な信号を低減する。

[0038]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形態を示す図面を参照して具体的に説明する。図1は、本発明 10の音叉型振動ジャイロの一例の構成図である。図において、1は音叉型振動子であり、音叉型振動子1は、2つのアーム2、3及びこれらを支えるベース4を有する。アーム2、3及びベース4は、LiTaO,,LiNbO,等の圧電単結晶を一体加工したものである。この音叉型振動子1のベース4を、ステム5に設けられた支持基板6に結合することによって、音叉型振動子1を支持している。

【0039】また、断面が略U字状をなす支持アーム7の水平部は、支持基板6の回転運動中心を含むように形 20成された支持基板6のスリット内に挿入され、ゴム状弾性体からなる接着層8を介して支持基板6にフレキシブルに取り付けられている。支持アーム7の両端部には突起が設けられ、それらの突起がステム5に形成されたホール内に挿入されている。また、これらの部材を覆って保護するためにキャップ9が設けられている。このキャップ9とステム5とにてケース10が構成される。

【0040】また、ベース4を囲む態様で、環状(中空直方体状)の揺動制限部材21が、その一面をステム5に固定して設けられている。なお、この揺動制限部材2301は、面内振動がほとんど起こらない位置、つまりアーム2、3の付け根部(アーム2、3とベース4との境界部、図1に破線Aで示す)からベース4寄りに設けておけば良いので、ベース4の任意の位置に揺動制限部材21を設けることができる。

【0041】このような音叉型振動ジャイロでは、従来例と同様に、駆動振動(面内振動)を励振させ、回転角速度が加わった場合に検出振動(面垂直振動)が起こり、この振動の大きさに比例した出力信号を検出することで角速度を求める。

【0042】前述したように、図16に示すような従来の音叉型振動ジャイロに外部から振動または衝撃が加わった場合、その振動または衝撃に応じて音叉型振動子1が揺動して、音叉型振動子1が周囲の部材に衝突することがあった。これに対して、図1に示すような本発明の音叉型振動ジャイロでは、ベース4の周囲に揺動制限部材21を設けており、外部から振動または衝撃が加わって音叉型振動子1が揺動した場合でも、この揺動制限部材21の存在によって音叉型振動子1の揺動幅が制限されるので、音叉型振動子1がステム5、キャップ9等の50

周囲の部材に衝突することを防止できる。この結果、ジャイロ特性を損なうことはなく、また、駆動振動が停止 してジャイロ機能を失うこともない。

【0043】なお、図1に示す例では、ベース4(音叉型振動子1)の周囲に、揺動制限部材21を設けているが、支持基板6または接着層8の周囲にこのような揺動制限部材21を設けるようにしても良い。

【0044】図2(a), (b)は、本発明の音叉型振動ジャイロの他の例の特徴部分の構成図である。図2

(a), (b) に示す例は、何れもベース4に直接に揺動制限部材21を形成したものであり、図2(a)の例では、X, Yの各両方向に延設した揺動制限部材21をベース4に形成し、図2(b)の例では、環状の揺動制限部材21をベース4に直接形成している。

【0045】このような構成では、外部から振動または 衝撃によって音叉型振動子1が大きく揺動した場合で も、この揺動制限部材21が音叉型振動子1に先んじて ステム5、キャップ9等の周囲の部材に接触するので、 音叉型振動子1が周囲の部材に衝突することを防止でき る。

【0046】なお、図示省略するが、図2(a),

(b) と同形状の揺動制限部材21を支持基板6に形成するようにしても良い。

【0047】図3(a)~(c)は、本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の特徴部分の構成図である。この例では、支持基板6と支持アーム7とを接着する接着層8に一体的に揺動制限部材21を形成している。この例でも、音叉型振動子1が大きく揺動した場合に、揺動制限部材21が先に周囲の部材に接触して、音叉型振動子1の周囲の部材への衝突を防止する。

【0048】なお、図 $3(a)\sim(c)$ に示す例では、 揺動制限部材21の全てが支持基板6に設けられているが、上下部分の揺動制限部材21はベース4に設けるようにしても良い。また、この揺動制限部材21の形状を 環状としても良い。

【0049】図4は、本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の構成図である。図4において、図1と同一部分には同一番号を付して説明を省略する。この例では、駆動振動を励振させる駆動回路及び検出信号を処理する 検出回路を含む回路基板11が、ステム5及びキャップ9で構成されるケース10内に収納されている。ステム5と音叉型振動子1との間に回路基板11が存在し、回路基板11には、外部回路との電気的導通を図るための端子ピン12が、ステム5を貫通して設けられている。そして、図1と同様に、ベース4の周囲に揺動制限部材21が設けられている。この揺動制限部材21の下面は、回路基板11に固定されている。

【0050】このような構成では、音叉型振動子1の振れ幅が揺動制限部材21にて制限され、大きく揺動しても、音叉型振動子1が、回路基板11、キャップ9等の

周囲の部材に衝突することを防止できる。

【0051】図5は、本発明の音叉型振動ジャイロの更 に他の例の構成図である。図5において、図1と同一部 分には同一番号を付して説明を省略する。この例は、複 数個の揺動制限部材21を設けたものである。図5に示 す例では、音叉型振動子1の下方でステム5 (または回 路基板11)に固定された1個の揺動制限部材21と、 キャップ9の内壁面に固定された2個の揺動制限部材2 1とを設けている。

との間、及び/または、音叉型振動子1と回路基板11 との間に揺動制限部材21を設ける場合には、周囲の部 材に最も早く接触する部分(アーム2,3の先端部分) が周囲の部材(ケース10、回路基板11)に接触しな いように、つまり、アーム2、3、ケース10間のクリ アランス、及び/または、アーム2,3,回路基板11 間のクリアランスが所定の値以上になるように、揺動制 限部材21の位置及び形状を設計することが必要であ

部材21を設ける場合において、アーム2,3の先端部 分が絶対にステム5 (または回路基板11) に接触しな いように規定した例を示す模式図である。音叉型振動子 1とステム5 (または回路基板11) との間の距離を H、音叉型振動子1及び支持基板6の揺動中心とアーム 2, 3の先端との間の距離をL、音叉型振動子1が揺動 した場合における音叉型振動子1または支持基板6が揺 動制限部材21に接触する位置とステム5(または回路 基板11)との間の距離をH^、音叉型振動子1が揺動 した場合における音叉型振動子1または支持基板6が揺 30 動制限部材21に接触する位置と音叉型振動子1及び支 持基板6の揺動中心との距離をL′とした場合に、以下 の(A), (B)式を同時に満足するように、揺動制限 部材21の位置及び形状を設計する。

 $H = L \times s i n \theta > 0$ $t a n \theta = (H-H') / L' \cdots (B)$

【0054】上記(A), (B)式を満たすように揺動 制限部材21の位置及び形状を設計するようにすれば、 アーム2, 3の先端部分が、決してステム5 (または回 路基板11)に接触しない。従って、アーム2,3の先 40 端部分がステム5(または回路基板11)に接触しない 場合の揺動制限部材21の高さの最小値を、(A),

(B) 式により規定できることになる。よって、最低の 高さの揺動制限部材21を提供できるので、揺動制限部 材21の原材料費及び重量の低減化を図ることができ

【0055】なお、上記例では、音叉型振動子1の下方 に揺動制限部材21を設けた場合における揺動制限部材 21の位置及び形状の設計基準を示したが、ケース10

にも、同様に、揺動制限部材21の位置及び形状を設計 できる。

【0056】ここで、揺動制限部材21に使用する材料 及びその硬度について説明する。揺動制限部材21の材 料としては、エポキシ,ウレタン等の樹脂、シリコン, ブチル等のゴムの弾性体、または、それらの発泡材を使 用できる。このような材料では、事前に治具を用いて複 雑な形状の揺動制限部材21も容易に大量に作製するこ とができる。従って、揺動制限部材21を設ける場合に 【 $0\ 0\ 5\ 2$ 】 このように、音叉型振動子 $1\ 2$ とケース $1\ 0$ 10 も音叉型振動ジャイロの組み立ては容易であり、工数削 減及び低コスト化に寄与できる。

> 【0057】図6に示す構成において、音叉型振動子1 が最も揺動しやすいY方向について1500(G)の一 定衝撃を外部から加え、揺動制限部材21の硬度を変化 させて、アーム2, 3が折れるか否かを調べる実験を行 った。その結果を、図7に示す。揺動制限部材21を設 けない例(比較例)では、アーム2,3が周囲の部材に 衝突して折れてしまった。一方、硬さが102 (JIS A) では、周囲の部材にアーム2, 3は衝突はしない

【0053】図6は、音叉型振動子1の下方に揺動制限 20 が、揺動制限部材21自体が硬くて弾性が少なくなるの で、揺動制限部材21への接触の衝撃でアーム2,3が 折れた。よって、硬度100 (JIS A) 以下の弾性体で 揺動制限部材21を形成した場合には、アーム2,3が 折れず、音叉型振動子1の破壊防止に有効であることが 分かる。なお、硬さが小さい(例えば、0 (JIS A))材 料を収容した密閉容器を、揺動制限部材21として使用 することも可能である。

【0058】このような揺動制限部材21を設ける構成 は、外部からの振動または衝撃に対して必然的に音叉型 振動子1が揺動する、音叉型振動子1の支持部が弾性体 である音叉型振動ジャイロにおいて特に有効である。本 発明の音叉型振動ジャイロは、従来のように外部からの 振動または衝撃を緩和,吸収するものではなく、音叉型 振動子1の揺動幅を揺動制限部材21にて制限する構成 であり、従来例1,2とは外部からの振動または衝撃へ の対処が異なる。また、本発明では、従来例1,2に示 すようなワークカバー, ワークプレート, シールドカバ 一、クッション材等が不要であり、大幅な小型化を図る ことができる。

【0059】以下、外部から振動が加わった場合に生じ る不要な信号を低減できるようにした本発明の音叉型振 動ジャイロについて説明する。

【0060】図8は、音叉型振動ジャイロにおける駆動 信号と検出信号との関係を示す図であり、回転運動が加 わると、ジャイロの検出信号は、図8に示すように、駆 動周波数を有する信号に周期 t の検出波が乗ったAM変 調波となる。

【0061】また、図9は、音叉型振動ジャイロに加え られる回転周波数と応答出力との関係を示すグラフであ (キャップ9)の内壁に揺動制限部材21を設ける場合 50 る。図9のグラフでは、駆動側振動の共振周波数と検出

側振動の共振周波数との差Δfの絶対値が3種の値(4 0Hz, 80Hz, 120Hz) である場合の特性を表 している。図9に示すように、 | Δ f | で音叉型振動子 1自身の周波数特性は決定され、 | Δ f | 近傍の周波数 の回転が加わった場合にその応答出力がピークを呈す る。従って、音叉型振動ジャイロの要求周波数特性の上 限値Fmax より $| \Delta f |$ を小さくすると、ピーク部分を 含んだ周波数応答特性を持つようになり、外部からの振 動も大きな振幅となって検出することになる。よって、 本発明では、この | Δ f | を要求周波数特性の上限値F 10 max 以上とし、また、回路のLPF(ローパスフィル タ)を併用することにより、Fmax 以下でフラットな周 波数応答特性を得るようにする。

【0062】図10は、このようなLPFを用いるアナ ログ検出回路の構成図である。このアナログ検出回路 は、アーム2, 3に設けられた2系統の検出電極の検出 電圧信号を入力してその2つの入力の差に比例した信号 を出力する差動増幅器31と、差動増幅器31からの出 力信号を同期検波する同期検波器32と、同期信号とな る基準クロックを発振して同期検波器32へ出力する発 20 振器33と、所定の濾波特性(カットオフ周波数Fc) を有するLPF34と、LPF34の出力を増幅する直 流増幅器35とを有する。

【0063】図11は、このようなアナログ検出回路に おける周波数応答特性の合成を示す図であり、図11

- (a) は音叉型振動子1の角速度周波数特性、図11
- (b) はLPF34の周波数特性、図11(c) は実際 の音叉型振動ジャイロにおける周波数応答特性の一例を 夫々示している。ここで、Fmax に合わせて $| \Delta f |$ を トオフ周波数Fc をFmaxよりわずかに大きくした場 合、音叉型振動ジャイロの実際の周波数応答特性は、音 叉型振動子1自身の周波数特性(図11 (a)) とLP F34の周波数特性(図11(b))とが合成されたも の(図11(c))となり、Fmax 以上の周波数で大き なピークを持つ。そして、外部からの振動もこのピーク 部に略等しい周波数で大きな振幅をとることになる。

【0064】従って、外部からの振動にて生じるノイズ としての不要信号を低減するためには、|Δ f |をFma x より十分大きくしておく必要がある。ここで、Fc は 40 Fmax に準じると考えられるので、両者は略等しい数値 であるとしても良い。よって、 | Δ f | をFc より十分 大きくすることにより、上記の不要信号を低減できる。

【0065】図12は、 | △f | 及びFc を変化させた 音叉型振動ジャイロに、実験的に外部から振動を加えた 場合の検出信号(電圧換算)を示す図であり、図12

(a), (b), (c) は夫々、 $|\Delta f| = 120 \,\mathrm{Hz}$ $\nabla Fc = 60 Hz$, $|\Delta f| = 200 Hz \nabla Fc = 60$ Hz, $|\Delta f| = 200 Hz$ でFc = 22 Hzである場

2 (a)) に比較して、 $|\Delta f|>3 \times Fc$ の場合(図 12 (b)) には大幅に不要信号が低減されることを確 認できた。更に、 $|\Delta f|>$ 9×Fcを満たす場合(図 12 (c)) では、飛躍的に不要信号が低減されること を確認できた。

【0066】次に、アナログの検出信号をデジタル信号 に変換して、そのデジタル信号を処理するデジタル信号 処理回路を備えた音叉型振動ジャイロについて説明す る。

【0067】図13は、このようなデジタル信号処理回 路の構成図であり、このデジタル信号処理回路は、入力 されるアナログの検出信号をデジタル信号に変換するA /D変換器41と、A/D変換器41の出力を所定時間 にわたって積分する積分器42とを有する。

【0068】音叉型振動ジャイロのアナログの検出信号 は、上述したように(図8参照)、回転運動による周期 t の検出波が駆動信号に加えられた態様をなす。従っ て、不要な回転角速度信号を効果的に除去するために は、検出系のデジタル信号処理回路において、少なくと も検出波の半周期(t/2)以上の積分時間が必要であ り、しかも、その積分時間の逆数(2/t)以上のサン プリング周波数 fs をとる必要がある。ここで、検出可 能角周波数(要求周波数特性)の上限値、いわゆる1/ tの最大値は、上述したΔfの絶対値以下である。従っ て、fs > t/2と $|\Delta f| > 1/t$ との条件を同時に 満足することにより、不要な信号の除去を効果的に行う ことが可能となる。

【0069】図14、図15は、上記2条件を満たす本 発明例と上記2条件を満たさない比較例との音叉型振動 Fmax よりわずかに大きく、しかも、LPF34のカッ 30 ジャイロに、実験的に外部から振動を加えた場合の検出 信号(角速度換算)を示す図であり、図14、図15は 夫々、本発明例,比較例の実験結果を示す。なお、何れ の例も、140Hz, 1GでY方向に振動を印加し、f s = 1 k H z, t = 1 s e c., $\Delta f = 1 2 0 H z \ge U$ た。本発明例では、比較例と比べて不要信号の振幅が1 /5になり、外部から振動が加わった場合に生じる不要 信号の低減に本発明の手法が有効であることを確認でき た。

[0070]

【発明の効果】以上のように本発明の音叉型振動ジャイ 口では、音叉型振動子の揺動幅を制限する揺動制限部材 を設けているので、従来例と比べて小型の構成であって も、外部からの大きな振動または衝撃が加わった場合 に、周囲の部材にアームが衝突することがなく、面内振 動が停止したり、アームが折れること等によるジャイロ 機能の消失を回避できる。

【0071】また本発明の音叉型振動ジャイロでは、駆 動側振動の共振周波数と検出側振動の共振周波数との差 の絶対値を、要求周波数特性の上限値より大きいか、ま 合の実験結果を表す。 $\mid \Delta \ f \mid = 2 imes Fc$ の場合(図1 50 たは、積分時間の逆数より大きくするので、外部からの

振動による不要信号を大幅に低減でき、耐振動特性の向 上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の音叉型振動ジャイロの一例の構成図である。

【図2】本発明の音叉型振動ジャイロの他の例の特徴部分の構成図である。

【図3】本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の特 徴部分の構成図である。

【図5】本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の構成図である。

【図6】揺動制限部材の位置及び形状を規定するための 説明図である。

【図7】揺動制限部材の硬度に関する実験結果を示す図表である。

【図8】音叉型振動ジャイロにおける駆動信号と検出信号との関係を示す図である。

【図9】音叉型振動ジャイロにおける回転周波数と応答 20 出力との関係を示すグラフである。

【図10】音叉型振動ジャイロのアナログ検出回路の構成図である。

【図11】アナログ検出回路における周波数応答特性の 合成を示す図である。

【図12】音叉型振動ジャイロに外部から振動を加えた場合の検出信号(電圧換算)の実験結果を示す図である。

【図13】音叉型振動ジャイロのデジタル信号処理回路 の構成図である。 【図14】音叉型振動ジャイロ(本発明例)に外部から 振動を加えた場合の検出信号(角速度換算)の実験結果 を示す図である。

【図15】音叉型振動ジャイロ(従来例)に外部から振動を加えた場合の検出信号(角速度換算)の実験結果を示す図である。

【図16】従来の音叉型振動ジャイロの構成図である。

【図17】音叉型振動子の振動状態を示す図である。

【図18】外部からの振動または衝撃による音叉型振動子の揺動運動を示す図である。

【図19】アームの先端がケースに接触する状態を示す図である。

【図20】アームの先端が回路基板に接触する状態を示す図である。

【図21】外部からの振動による音叉型振動子の並進運動を示す図である。

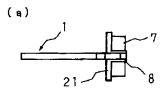
【図22】外部からの振動による音叉型振動子の回転運動を示す図である。

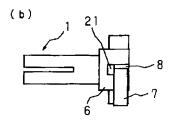
【符号の説明】

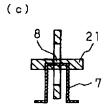
- 1 音叉型振動子
 - 2, 3 アーム
 - 4 ベース
 - 5 ステム
 - 6 支持基板
 - 7 支持アーム
 - 8 接着層
 - 9 キャップ
 - 10 ケース
 - 11 回路基板
- 30 21 揺動制限部材

【図3】

本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の特徴部分の構成図

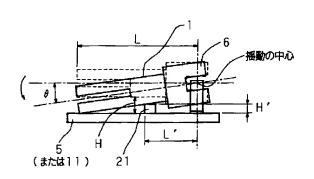






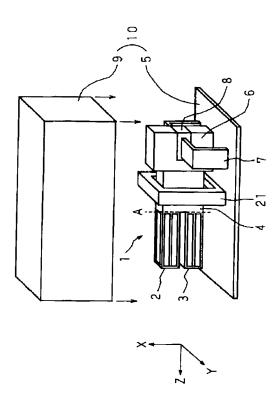
【図6】

揺動制限部材の位置及び形状を規定するための説明図



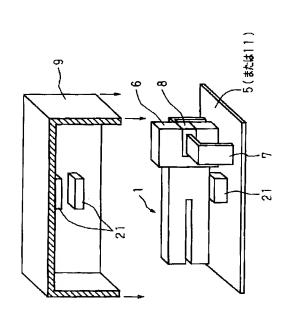
[図1]

本発明の音叉型振動ジャイロの一例の構成図



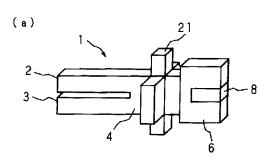
【図5】

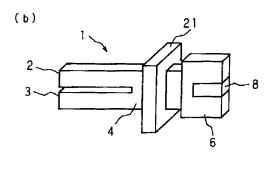
本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の構成図



【図2】

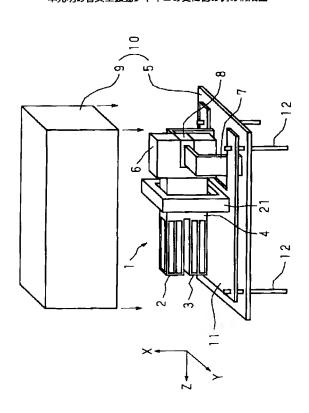
本発明の音叉型振動ジャイロの他の例の特徴部分の構成図





【図4】

本発明の音叉型振動ジャイロの更に他の例の構成図



【図7】

揺動制限部材の硬度に関する実験結果を示す図表

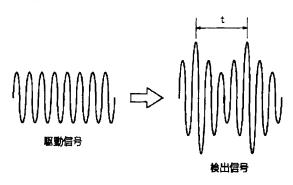
【図8】

音叉型振動ジャイロにおける駆動信号と検出信号との関係を示す図



〇:アームは折れない ×:アームが折れた

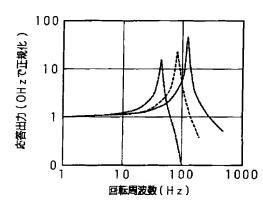
【図9】



【図10】

音叉型振動ジャイロにおける回転周波数と応答出力との関係を 示すグラフ

音叉型振動ジャイロのアナログ検出回路の構成図

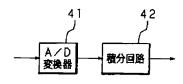


----: | Δ f | = 40H z ----: | Δ f | = 80H z ---: | Δ f | = 120H z

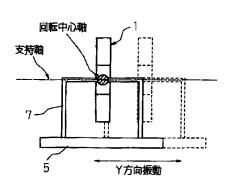
【図21】

【図13】

外部からの振動による音叉型振動子の並進運動を示す図



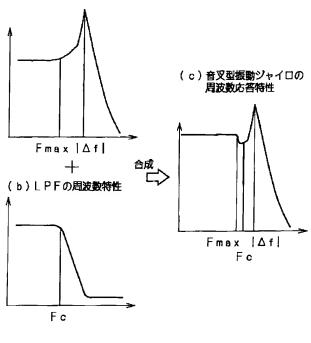
音叉型振動ジャイロのデジタル信号処理回路の構成図



【図11】

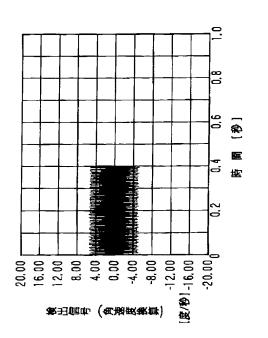
アナログ検出回路における周波数応答特性の合成を示す図

(a) 音叉型振動子の角速度周波数特性

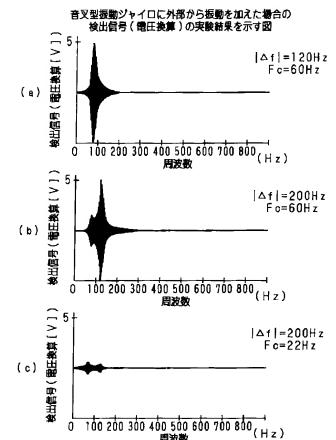


【図14】

音叉型振動ジャイロ(本発明例)に外部から振動を加えた場合の 検出信号(角速度換算)の実験結果を示す図



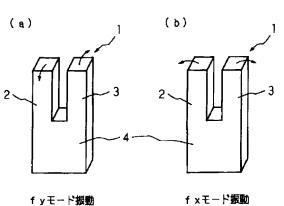
【図12】



周波数

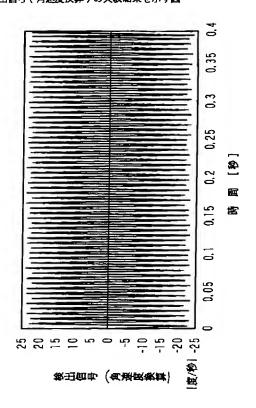
【図17】

音叉型振動子の振動状態を示す図



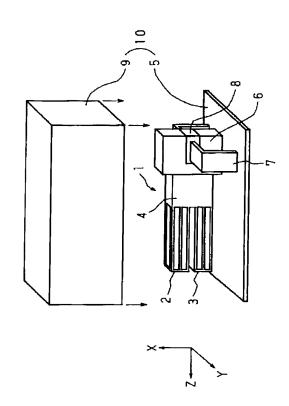
【図15】

音叉型振動ジャイロ(従来例)に外部から振動を加えた場合の 検出信号(角速度換算)の実験結果を示す図



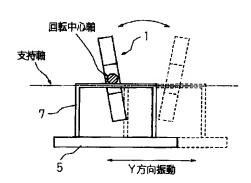
【図16】

従来の音叉型振動ジャイロの構成図



【図22】

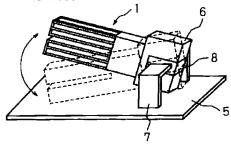
外部からの振動による音叉型振動子の回転運動を示す図



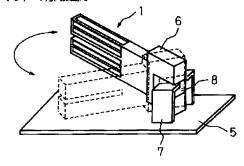
【図18】

外部からの振動または衝撃による音叉型振動子の揺動運動を示す図

(a) X方向振動時



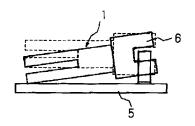
(b) Y方向振動時



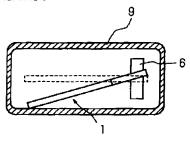
【図19】

アームの先端がケースに接触する状態を示す図

(a) X方向振動時



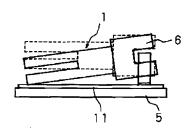
(b) Y方向振動時



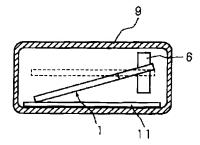
【図20】

アームの先端が回路基板に接触する状態を示す図

(a) X方向振動時



(b) Y方向振動時



フロントページの続き

(72)発明者 谷内 雅紀

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内

(72)発明者 佐藤 良夫

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番

1号 富士通株式会社内

(72)発明者 菊池 一二

神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目18番3

号 富士通東和エレクトロン株式会社内

(72)発明者 高橋 芳孝

神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目18番3

号 富士通東和エレクトロン株式会社内

Fターム(参考) 2F105 AA01 BB12 BB13 CC01 CD02

CD06 CD11